



La Vespa non muore mai

Codice = **3116129**
 € 486,78

New



Gruppo Termico **MHR** Ø 68,5 alluminio CVF2 spinotto Ø 16 - Pistone a un segmento rettangolare **CORSA 60**
 VESPA COSA 200 - PX 200 E 2T

1983: nasce il cilindro in alluminio Ø 68,5, punto di svolta nell'elaborazione della Vespa.

In alluminio Nicasil, con pistone super leggero, fasce semitrapezoidali da 1.2 mm, diventa subito un mito, un vero must per tutti gli appassionati.

2008: il cilindro viene aggiornato, con l'aggiunta della testa con camera di scoppio emisferica e candela centrale.

E oggi...

Il cilindro, pur restando in alluminio Nicasil, è cambiato completamente nei condotti di travaso - sia principali che posteriori - e nel condotto di scarico che è stato studiato in tre versioni:

- **SPORT:** Art. 3115618
- **MHR:** Art. 3115567
- **MHR corsa 60:** Art. 3116129

La versione **MHR** differisce dalla **SPORT**, oltre che nella luce di scarico, anche nei diagrammi di travaso con caratteristiche racing.

Il perfetto centraggio tra testa e cilindro è garantito da due boccole di centraggio poste su due prigionieri, mentre l'oring assicura una perfetta tenuta.



Gruppi Termici per: **VESPA COSA 200 - PX 200 E 2T**

Art. 3115618

Gruppo Termico Ø 68,5 alluminio CVF2 spinotto Ø 16: *utilizzo turistico-sportivo*

Più performante rispetto alla precedente versione, è indicato per essere abbinato a carter motore completamente originali o con modifiche poco radicali, carburatore originale o Ø 30 mm e con marmitta **Malossi Power Exhaust**
Art. 3213843 € 181,68.

Il cilindro versione SPORT Art. 3115619 € 390,40 è abbinabile alla testa originale.

Art. 3115567

Gruppo Termico MHR Ø 68,5 alluminio CVF2 spinotto Ø 16: *utilizzo sportivo-racing*

Indicato per essere abbinato **a carter motore fortemente preparati**, con carburatori di Ø 30 e oltre, con marmitta Malossi o ad espansione.

Art. 3116129 **New**

Gruppo Termico MHR Ø 68,5 alluminio CVF2 spinotto Ø 16 corsa 60: *utilizzo racing*

Indicato per essere abbinato **ad un albero motore corsa 60 a carter motore fortemente preparati**, con carburatori di Ø 30 e oltre, con marmitta Malossi o ad espansione.

Attenzione:
è assolutamente indispensabile utilizzare
rubinetti carburante con portata maggiorata.



CARATTERISTICHE TECNICHE

CILINDRO in ALLUMINIO

- Cilindri ottenuti per fusione a gravità in specifiche conchiglie di acciaio.
- Materiale: lega primaria di alluminio ad alto tenore di silicio bonificato e stabilizzato.
- Lavorazione: su macchine utensili a controllo numerico ad elevata precisione.
- Canna con riporto di carburi di silicio in una matrice di nichel galvanico e levigatura incrociata con passaggi di diamanti con tolleranze ristrettissime.
- Superfici di scambio termico ricalcolate e maggiorate.
- Condotti di scarico e travasi studiati e sperimentati per il massimo rendimento termodinamico.
- Controlli dimensionali di forma e di rugosità secondo norme Malossi.
- Accoppiamento pistone cilindro selezioni di 0,005 mm.
- Controllo delle tenute idrauliche effettuate al 100%.